

Ausiliari Texiplast

Codice 167 --- e TEXPRI 3-123

PLASTIFICANTE

TEXIPLAST ADDITIVO 33

Codice 167833
Confezione: 1 e 5 L

- Plastificante
- Fluidifica l'inchiostro e lo rende più elastico, morbido e lucido dopo polimerizzazione
- Può essere utilizzato in quantità variabile dal 5 al 10%

ADDITIVO VISCODEPRESSANTE/DILUENTE

TEXIPLAST ADDITIVO 554 NF

Codice 167855
Confezione: 1 e 5 L

- Viscodpressante / Diluente
- Riduce la viscosità dell'inchiostro senza compromettere la coprenza; utile per l'applicazione di inchiostri plastisol lavorando su macchine automatiche a più colori.
- La percentuale massima di utilizzo è pari al 5%

ADDITIVO RIGONFIANTE

TEXIPLAST ADDITIVO RIGONFIANTE

Codice 167842
Confezione: 1 e 5 kg

- Additivo rigonfiante
- Permette di ottenere effetti in rilievo con i colori della serie *Texiplast*, senza alterare la durata e le caratteristiche di stampabilità, brillantezza e solidità
- La polimerizzazione a 140-150°C è sufficiente per ottenere l'effetto rigonfiato
- Può essere utilizzato in quantità variabile dal 5% al 20% per ottenere effetti rigonfiati più o meno evidenti

ADDITIVI PER INCREMENTARE L'ADESIONE

TEXIPLAST ADDITIVO PROMOTEX

Codice 167830
Confezione: 1 e 5 kg

- Additivo per incrementare l'adesione
- Permette di aumentare l'adesione e quindi le solidità generali. Da utilizzare in particolar modo su tessuti sintetici o in caso di post trattamenti quali "sovra-tinture" o "Stone Wash"
- La percentuale massima di utilizzo è pari al 15%

HARDENER ECO

Codice 167083
Confezione: 1 kg



- Promotore di adesione da fonti rinnovabili
- Incrementa l'adesione ai substrati più difficili e migliora le solidità. Particolarmente indicato per capi e tessuti che devono rispettare normative ecologiche o capitolati fornitore
- Esente da solventi, si utilizza tra il 5% e il 10%

ADDENSANTE**TEXIPLAST ADDENSANTE**

Codice 167836
Confezione: 0,250 kg

- Additivo per aumentare la viscosità degli inchiostri plastisol
- Aggiungere il prodotto miscelando e avendo cura di non scaldare la miscela durante la dispersione
- *Texiplast Addensante* non agisce immediatamente. Dopo la dispersione, è necessario attendere circa 3 ore, per ottenere la viscosità definitiva
- La percentuale massima di utilizzo è pari a 0,5%

ADDITIVO PER INCREMENTARE L'ADESIONE**TEXIPLAST ADDITIVO STRETCH PF**

Codice 167838
Confezione: 5 kg



- Additivo per incrementare l'elasticità
- Riduce la viscosità dell'inchiostro senza compromettere la coprenza; utile per l'applicazione di inchiostri plastisol lavorando su macchine semiautomatiche a più colori
- La percentuale massima di utilizzo è pari al 10%-15%

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi e temperature differenti.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptains.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.