

# Ecotex Concentrato

Codice 163701

## DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro trasparente a base acqua per la stampa tessile. Il prodotto deve essere premiscelato con acqua e ammoniaca prima dell'utilizzo.

## CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Inchiostri idonei per stampa a mano, mano-macchina piana e rotativa.

## PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cotone 100%</li> <li>Cotone mistro fibre sintetiche</li> <li>I supporti possono essere Bianchi o tinti in toni pastello</li> </ul>
Fili/cm	<ul style="list-style-type: none"> <li>Max 100 Fili/cm (260 Th/inch)</li> </ul>
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vedi tabella di riferimento</li> </ul>
Racla	<ul style="list-style-type: none"> <li>Profilo e durezza in relazione all'effetto desiderato</li> </ul>
Preparazione	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Ecotex concentrato</b> - Acqua (rapporto 1:4) - 0,5% ammoniaca</li> </ul>
Polimerizzazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>150/160 °C per 3/2 minuti</li> </ul>
Ausiliari	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vedi scheda tecnica "<b>Ausiliari per prodotti base acqua</b>"</li> </ul>
Pulizia	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Screenclean ST</b></li> </ul>
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lontano dai raggi solari diretti</li> <li>A temperatura fra 15-35°C</li> </ul>
Confezione	<ul style="list-style-type: none"> <li>5 Kg</li> </ul>
Scheda di sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> <li>Disponibile su richiesta</li> </ul>

## CARATTERISTICHE GENERALI

- Permette la preparazione di paste da stampa per l'uso su tessuti chiari.
- Colori molto brillanti
- Permette la riduzione degli spazi di stoccaggio e una notevole riduzione dei costi

## PREPARAZIONE

Diluire **Ecotex Concentrato** nel rapporto 1:4 con acqua. La miscelazione avviene facilmente a mano. Aggiungere circa il 0,5% di ammoniaca concentrata sempre mescolando, per raggiungere la viscosità di circa 20.000 cps. La miscela è stabile nel tempo e pronta all'uso.

## APPLICAZIONE

Per la migliore brillantezza dei colori, durante la fase di stampa, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racla, al fine di ottenere un film di inchiostro che rimanga sulla superficie del substrato.

L'inchiostro è adatto alla stampa bagnato su bagnato.

## POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita in forno a 150/160 °C per 3/2 minuti. Tempo e temperatura devono essere ottimizzati dal cliente in funzione del tipo di stampa e del supporto, in ogni caso, non inferiori a quanto raccomandato sopra.

## RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi differenti

## MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

## NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

## ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica [safety@eptains.com](mailto:safety@eptains.com)

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.