

visprox

# HARDENER 324

DATI GENERALI	<b>DESCRIZIONE</b>	Prodotto per la catalisi delle fotoemulsioni	
	<b>CODICE</b>	VXHR832K1	
	<b>CONFEZIONE</b>	1 Kg	
	<b>CARATTERISTICHE</b>		Pronto all'uso
			Colore trasparente
			Rende le fotoemulsioni permanenti sul telaio
			Aumenta la resistenze chimico-meccaniche delle fotoemulsioni
	Non adatto per tessuti in Nylon		

MODALITÀ D'USO	<p>L'indurimento dei quadri deve essere effettuato sull'emulsione perfettamente asciutta, con una spugna o un pennello morbido. Bagnare completamente e uniformemente le due facce del quadro. Applicato il prodotto, si consiglia di lasciarlo agire per:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 6-12 ore a temperatura ambiente</li> <li>• 1 ora a 50°C in forno</li> </ul> <p>Effettuato l'indurimento, sciacquare abbondantemente i telai serigrafici con acqua prima dell'utilizzo.</p>
----------------	--

STOCCAGGIO	<p>Conservare il prodotto negli imballi originali, in ambiente riparato, a una temperatura compresa tra -5°C e 35°C.</p>
------------	--

### NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo. Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualunque natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto. Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.