

# MNK 22 Pasta Base S e MNK 22 Bianco

Codice 166006 - 166012

## DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostri coprenti a base acqua per la stampa tessile.

## CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pre-tagliati.

## PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cotone 100% Indicati per la stampa su fondi scuri</li> </ul>
Fili/cm	<ul style="list-style-type: none"> <li>Max 55 Fili/cm (140 Th/inch)</li> </ul>
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vedi tabella di riferimento</li> </ul>
Racla	<ul style="list-style-type: none"> <li>Profilo e durezza in relazione all'effetto finale desiderato.</li> </ul>
Polimerizzazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>150/160 °C per 3/2 minuti</li> </ul>
Ausiliari	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vedi scheda tecnica "<b>Ausiliari per prodotti base acqua</b>"</li> </ul>
Pulizia	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Screenclean ST</b></li> </ul>
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lontano dai raggi solari diretti</li> <li>A temperatura fra 15-35°C</li> </ul>
Confezione	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vedi tabella gamma prodotti</li> </ul>
Scheda di sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> <li>Disponibile su richiesta</li> </ul>

## CARATTERISTICHE GENERALI

- Ottima coprenza
- Colori molto brillanti
- Buona resistenza meccanica
- Indicati per la realizzazione di effetti in combinazione con Mytex (effetto antilamina)



## PREPARAZIONE

**MNK 22 Pasta Base S** e **MNK 22 Bianco** sono inchiostri pronti all'uso.

L'aggiunta di **Ecotex P Pigmenti** non modifica la reologia degli inchiostri. Per ottenere colori chiari o pastellati, si consiglia l'utilizzo di **MNK 22 Bianco**.

## APPLICAZIONE

Per la migliore coprenza e brillantezza dei colori, durante la fase di stampa, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racla, al fine di ottenere un film di inchiostro che rimanga sulla superficie del substrato.

L'inchiostro non è adatto alla stampa bagnato su bagnato.

## POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita in forno a 150/160 °C per 3/2 minuti. Tempo e temperatura devono essere ottimizzati dal cliente in funzione del tipo di stampa e del supporto, in ogni caso, non inferiori a quanto raccomandato sopra.

Nota:

**MNK 22 Pasta Base S** e **MNK 22 Bianco** consentono la realizzazione di effetti speciali in combinazione con Mytex

Per un risultato ottimale si raccomanda di polimerizzare accuratamente le stampe e di verificare che le condizioni di trasferimento del Mytex non siano superiori a 160°C per 12".

### RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione, l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi differenti.

### GAMMA PRODOTTI

Codice	Base Acqua	Confezione
166006	MNK 22 PASTA BASE S	5 e 50 kg
166012	MNK 22 BIANCO	5 e 50 kg

### MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

### NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

### ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica [safety@eptainks.com](mailto:safety@eptainks.com)

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.