

Plast-O-Matt 4700 Tix

Codice VX475-

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostri plastisol per la stampa tessile. Serie trasparente per quadricromia, con finitura lucida.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pre-tagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> • Cotone 100% • Cotone misto fibre sintetiche • I supporti devono essere bianchi
Fili/cm	Max: 120 Fili/cm (305 Th/inch)
Racla	Profilo quadrato Durezza 70 - 75 Shore
Polimerizzazione	150°C – 160°C per 3 minuti
Diluente	Max 5% Plast-O-Matt 4700 thinner (Viscodepressante)
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> • Lontano dai raggi solari diretti • A temperatura fra 15-35°C
Scheda di sicurezza	Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ottima stampabilità bagnato su bagnato (wet on wet)
- Bassissimo tack e mano morbida
- Rapido asciugamento intermedio (flash cure)
- Gamma cromatica brillante
- Buona elasticità
- Esente da Ftalati

PREPARAZIONE

Inchiostro pronto all'uso.

Omogeneizzare bene prima dell'uso.

L'eventuale aggiunta di **Plast-O-Matt 4700 thinner** diminuisce la viscosità dell'inchiostro.

Texiplast 7000 Process Clear Base può essere utilizzata nella percentuale massima del 50%, per "adattare" la forza colore degli inchiostri (*Texiplast 7000 Process Black, Cyan, Magenta e Yellow*) in funzione della scomposizione del disegno, cioè di come sono state preparate le pellicole

APPLICAZIONE

Gli inchiostri della serie *Plast-O-Matt 4700 Tix* sono stati studiati per la stampa su fondo bianco, le rese e le tonalità dei colori potrebbero essere differenti se stampati su tessuti colorati.

Gli effetti in quadricromia su fondo nero devono essere eseguiti in sovrastampa di un fondino bianco. Per tale applicazione, si consiglia l'utilizzo di **Plast-O-Matt 4700 Flash White New** oppure **Plast-O-Matt 4700 Flash White** (vedi scheda tecnica specifica).

POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a 150°C – 160°C per 3 minuti.

I *Plast-O-Matt* sono inchiostri termoplastici: solo una polimerizzazione appropriata consente la completa fusione dell'inchiostro e quindi il conseguimento delle caratteristiche finali desiderate.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi differenti.
- Gli inchiostri plastisol non resistono al lavaggio a secco, al candeggio e alla stiratura.
- Gli inchiostri della serie *Plast-o-Matt* sono esenti da Ftalati.
- Prima dell'utilizzo, assicurarsi che racle, raschietti, quadri e contenitori siano ben puliti da eventuali residui di altre serie plastisol. Così facendo, si evitano possibili "contaminazioni" derivanti dalle altre serie di inchiostri.

GAMMA PRODOTTI

Codice	Texiplast	Confezione
VX4750	Base tix	5 kg
VX4751	Yellow tix	5 kg
VX4752	Cyan tix	5 kg
VX4753	Magenta tix	5 kg
Vx4754	Black tix	5 kg

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.