



Quasar M NF

Codice M5QUASAR NF

DESCRIZIONE PRODOTTO

Lacca fotosensibile per la realizzazione di cilindri microforati. E' stato sviluppato per un utilizzo esclusivo con i sistemi LEX a bassa potenza.


CAMPI DI APPLICAZIONE

Stampa tessile rotativa.

CARATTERISTICHE

- Prodotto bicomponente
- Reticolabile con un raggio laser con una lunghezza d'onda a 488 nm
- Adesione eccellente su Nichel
- Eccellente risoluzione e definizione dei disegni incisi
- Eccellente resistenza chimica fisica
- Adatto per la realizzazione di cilindri ad alto numero di mesh
- Colore rosso

PROCESSO APPLICATIVO

	<p>PREPARAZIONE</p> <p>Aggiungere il componente B al componente A e omogeneizzare attentamente. Si consiglia di effettuare questa operazione con un mixer.</p> <p>Lasciar riposare la miscela per una completa disareazione per un periodo di tempo compreso tra le 8-10 ore.</p> <p>Il prodotto miscelato ha un pot life di 7 giorni se conservato a una temperatura compresa tra i 4-10°C.</p> <p>Quasar M NF è altamente reattivo alla radiazione luminosa e all'ossigeno. Per questa ragione è necessario operare in condizioni di luce protetta rossa e a una umidità relativa del 25%.</p>
	<p>APPLICAZIONE</p> <p>L'applicazione di Quasar M NF deve essere effettuata su cilindri perfettamente sgrassati e puliti seguendo le seguenti indicazioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> • applicazione a racla doppia dall'alto verso il basso • 1 strato • velocità: 100-150 cm/min.



	<p>ASCIUGATURA</p> <p>Dopo l'applicazione asciugare il cilindro in forno ventilato a una temperatura compresa tra i 45 e i 50°C per un periodo di tempo di 60 minuti. Tenere i cilindri applicati al buio a una temperatura massima di 25°C.</p>
	<p>APPLICAZIONE (QUASAR SECOND COATING)</p> <p>Il Quasar Second Coating è necessario per permettere la completa reattività del Quasar M NF quando inciso con la sorgente laser.</p> <p>Sui cilindri rivestiti da Quasar M NF applicare il Quasar Second Coating rispettando le seguenti indicazioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Racla singola (dall'alto al basso) • 1 strato • Velocità: 30 cm/min <p>L'applicazione del Quasar Second Coating deve essere fatta entro 3 giorni dall'applicazione del Quasar M NF.</p>
	<p>ASCIUGATURA (QUASAR SECOND COATING)</p> <p>Immediatamente dopo l'applicazione, asciugare i cilindri in forno ventilato ad una temperatura di 55°C per 30 minuti.</p>
	<p>ESPOSIZIONE</p> <p>Avendo la precauzione di conservare i cilindri rivestiti al buio a una umidità relativa del 25%, l'esposizione deve essere fatta entro 8 ore dall'applicazione del Quasar Second Coating.</p>
	<p>SVILUPPO (QUASAR SECOND COATING)</p> <p>Il primo sviluppo deve essere effettuato in acqua per un periodo di tempo di 2 minuti.</p>
	<p>SVILUPPO (QUASAR M NF)</p> <p>Il secondo sviluppo deve essere fatto in un soluzione acquosa costituita da 0,35% di Carbonato di Sodio (Na_2CO_3) e da 2% di Bicarbonato di Sodio (NaHCO_3) per un periodo di tempo compreso tra i 2 e i 4 minuti a una temperatura di 22°C.</p> <p>La durezza dell'acqua utilizzata per gli sviluppi e la temperatura della stessa possono influenzare i tempi di sviluppo.</p>
	<p>LAVAGGIO FINALE</p> <p>Sciacquare in ultimo il cilindro sviluppato con acqua pulita per un tempo di 2 minuti.</p>



	<p>ASCIUGATURA</p> <p>Dopo lo sviluppo asciugare il cilindro inciso a temperatura ambiente oppure in forno ventilato a una temperatura massima di 55°C.</p>
	<p>POLIMERIZZAZIONE</p> <p>Polimerizzare il cilindro inciso in un forno ventilato a una temperatura di 195°C per un periodo di tempo di 60 minuti.</p>
	<p>RITOCOCCO</p> <p>Il ritocco eventuale può essere effettuato mediante I prodotti della serie <i>Rotoret Mono</i>.</p>
	<p>RECUPERO CILINDRI</p> <p>La rimozione del Quasar M NF può essere effettuata solo prima della polimerizzazione finale utilizzando una soluzione di NaOH alla temperatura di 35-40°C e a una concentrazione compresa tra il 3-5%.</p>
	<p>PULIZIA UTENSILI</p> <p>Gli attrezzi devono essere puliti con una soluzione di Na₂CO₃ al 2-5%. La lacca asciugata può essere asportata con <i>Solvente 505</i></p>

ISTRUZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere all'applicazione.
- La miscela di Quasar M NF sol A+ Quasar M NF sol B ha un pot life di circa 7 giorni se conservata al freddo e al riparo dalla luce.
- Quasar M NF è altamente reattivo alla luce e sensibile all'ossigeno per questa ragione deve essere utilizzato in ambienti schermati a luce rossa a una temperatura di 25°C e a una umidità relativa del 25%.

CONFEZIONI

CODICE	PRODOTTO
M5QUASAR NF	5 kg Kit (1,6 Kg Quasar sol A-NF + 3,4 Kg Quasar sol B-NF)
163380	5Kg Quasar Second Coating
M151505	Solvente 505

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.