



Electronic



SOLDER RESIST 31 529 XG

Codice A31131523005

DESCRIZIONE PRODOTTO

SOLDER RESIST epossidico bi-componente, a basso contenuto di solventi.

L'inchiostro ha un'ottima resistenza alle leghe di saldatura di circuiti in rame.

CAMPI DI UTILIZZO

Il prodotto è particolarmente indicato per la protezione nei circuiti rigidi.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	XXPC - CEM – FR
Matrice	Poliestere per oro e rame 77-90 fili/cm Poliestere per Sn-Pb 43-62 fili/cm
Fotoemulsione	Resistente ai solventi
Racla	Profilo quadrato Durezza 60-65 shore
Polimerizzazione	Forno ad aria calda: 150°C per 15-20 min. Forno ad aria calda: 130°C per 25-30 min. Forno IR: 6-8 minuti Forni misti (IR - aria calda): 5-8 minuti
Diluenti	DILUENTE 90.922 NORMALE (Codice: A31890922001) DILUENTE 90.918 LENTO (Codice: A31890918001)
RITARDANTE	90.931 EXTRA LENTO INODORE (Codice A31890931001)
Catalizzatore	CATALYST ATOSS. X SOLDER RES. (Codice: A31831835001) 33% da aggiungere al SOLDER
Pulizia	SOLVENTE LAVAGGIO LQ 90.920
Conservazione	Il prodotto, se conservato al buio, nella confezione originale chiusa, a una temperatura di 20-25°C, ha una vita di circa due anni
Confezione	5Kg
Scheda di sicurezza	Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ottima resistenza alle leghe di saldatura di circuiti in rame con il procedimento "hot air levelling"
- Elevata resistenza ai flussanti di saldatura e ai solventi più aggressivi
- Protezione permanente del circuito in condizioni ambientali gravose
- Non altera le proprietà di infiammabilità dei laminati base
- Prodotto bi-componente

PREPARAZIONE

Prima dell'uso, l'inchiostro deve essere catalizzato con l'aggiunta di **CATALYST ATOSS. X SOLDER RES. (A31890931001)** nel seguente rapporto in peso:

- Inchiostro 2 parti
- Catalizzatore 1 parte

Nel dosaggio è consigliabile eventualmente mettere più inchiostro che non catalizzatore (per es.: 2,5:1 piuttosto che 1,8:1).

Il pot-life dell'inchiostro catalizzato è di circa 4 - 6 ore a seconda della temperatura ambiente.

Il prodotto è pronto all'uso, ma, se fosse necessario ridurre la viscosità, è possibile aggiungere fino al 3% di **DILUENTE 90.922 NORMALE** o **DILUENTE 90.918 LENTO**.

In ambienti estremamente caldi, è possibile aggiungere all'inchiostro il ritardante **90.931 EXTRA LENTO INODORE** (Max. 3%).

STAMPA

Per ottenere una stampa uniforme e definita, senza mancanze d'inchiostro, è necessario osservare i seguenti accorgimenti :

- angolare la matrice o lo spremitore di circa 7°
- usare la minima pressione richiesta sullo spremitore, con velocità di avanzamento lenta e uniforme
- il raschietto deve riportare uniformemente l'inchiostro senza esercitare pressione.



Electronic



CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI	INCHIOSTRO	CATALIZZATORE
Viscosità (cP)	130000-180000	12.000 - 15.000
Peso specifico	1,390/1,320	1,000
Flash point	60°C	60°C
Spessore film secco con poliestere 43 T	30-35 µm	30-35 µm
Resistenza alla saldatura (IPC-SM840)	> 30 secondi 260°C	-
Adesione (DIN 53151)	100/100	-
Durezza film	6H	6H
Rigidità dielettrica (IPC-SM840)	> 1700 V/mm	-
Resistenza isolamento (IPC-SM840)	3,5x10 ¹⁴ ohm	-
Resistività di volume	3,0x10 ¹⁸ ohm	-
Resistività superficiale	5x10 ¹⁴ ohm	-
Infiammabilità (UL 94-FR4)	94 VO	-

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

Resistenza ai solventi e ai flussanti:

- cloruro di metilene
- 1.1.1. tricloroetano
- alcool isopropilico
- idrocarburi e chetoni alifatici/aromatici
- idrocarburi alogenati
- flussanti a base di colofonie e acidi organici

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto, prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione
- Si consiglia di non eccedere con la quantità di catalizzatore
- L'inchiostro, una volta catalizzato, ha un pot-life di circa 4-6 ore, quindi si consiglia di preparare la quantità di inchiostro necessaria per la stampa quotidiana.