



HYPER TXT

Codice M223700

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Emulsione polimerica pura (PPE) pronta all'uso, contenuto di solidi medio-alto, perfetta proprietà di stesura, efficace reattività alle radiazioni UV. Tempi di esposizione rapidi; possibilità di utilizzo anche con i sistemi di esposizione CTS.

CAMPI DI APPLICAZIONE

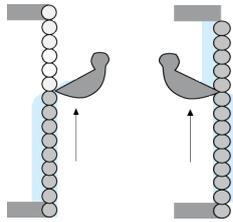
HYPER TXT è stata formulata per essere utilizzata per matrici da stampa per inchiostri a base d'acqua, discharge, plastisol e inchiostri siliconici, nei processi di serigrafia diretta su cotone e fibre miste. Per stampa serigrafica piana roll-to-roll o tessuti pretagliati, per stampa transfer, e per stampare su qualsiasi altro substrato industriale e grafico (carta, metallo, plastica, vetro e legno).

CARATTERISTICHE GENERALI

- Eccellente resistenza meccanica
- Tempi di esposizione brevi
- Pronta all'uso
- Buona definizione dei dettagli
- Non contiene solventi
- Colore: rosso
- Contenuto solido: 30-35%

PROCESSO DI APPLICAZIONE

	<p>PREPARAZIONE DEL TESSUTO</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tessuti nuovi: sgrassare con CLEANSER - Tessuti recuperati: preventivamente trattare con SPARK BOON o CLEANER STRIP PASTA, sgrassare poi con CLEANSER
	<p>SENSIBILIZZAZIONE</p> <p>HYPER TXT non richiede alcuna sensibilizzazione. È pronta per l'uso.</p>



APPLICAZIONE

Il processo di applicazione è correlato al tipo di tessuto utilizzato; **HYPER TXT** è consigliata su tessuti da 55 a 120 fili/cm

Come modello si può usare:

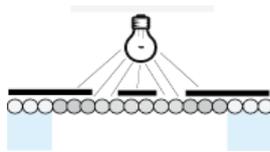
Una mano su ciascun lato del telaio

Per spessori aggiuntivi applicare strati supplementari sul lato racla, bagnato su bagnato.

Asciugare in forno ventilato a 30°-36°C

Posizionare il quadro nel forno in posizione orizzontale con il lato di stampa rivolto verso il basso. Il tempo di asciugatura varia in relazione della quantità di fotoemulsione applicata.

Se nel forno o nell'ambiente si hanno valori di umidità elevata, utilizzare un deumidificatore.

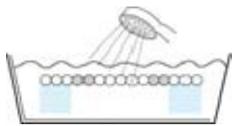


ESPOSIZIONE

È necessaria un'esposizione corretta per garantire le migliori prestazioni della matrice. Un valore di esposizione errato non può garantire la resistenza necessaria durante la stampa. Si consiglia inoltre di utilizzare il calcolatore di esposizione per test mirato per stabilire i tempi corretti

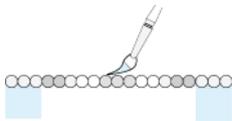
Tessuto	Metodo di applicazione (lato stampa + lato racla)	Tempo di esposizione
55-140 W	1 + 1	136s

Lampada MH 2,5kW; distanza 140cm



SVILUPPO

- Immergere il telaio in una vasca con acqua (a temperatura ambiente) per circa 5-10 minuti.
- Risciacquare con pistola a spruzzo ad acqua su entrambi i lati del telaio fino alla completa apertura dei dettagli del disegno.
- Asciugare in un forno alla massima temperatura di 45°C



RITOCOCCO

Qualsiasi ritocco può essere fatto con la stessa emulsione. Dopo, eseguire per alcuni minuti l'esposizione ai raggi UV.



CATALIZZAZIONE

Catalizzare l'emulsione con **Catalyst 215**

Lasciare agire il catalizzatore: i telai possono essere utilizzati successivamente 12 ore dopo l'applicazione se lasciato a temperatura ambiente; o entro 60 minuti se essiccato in un forno ad aria calda a 50°C-60°C

Le matrici indurite con **Catalyst 215** diventano permanenti e non potranno successivamente essere recuperate.



RECUPERO

Se non indurito e per la rimozione dell'emulsione alla fine del lavoro di stampa, si consiglia di pulire la matrice in modo adeguato e di usare prodotti della serie **Polistrip**.

RACCOMANDAZIONE SPECIALE

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima dell'applicazione.
- Utilizzare sempre il prodotto in un ambiente a luce gialla.
- L'emulsione, se conservata a una temperatura massima di 25 ° C, ha una durata di circa 12 mesi
- Scheda di sicurezza disponibile su richiesta

PACKAGING

- 1kg, 5kg, pronta all'uso.
- Imballi più grandi su richiesta.

NOTA IMPORTANTE

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica non intendono essere esaustive e si basano sulle nostre attuali conoscenze e sulle leggi vigenti. Chiunque utilizzi questo prodotto per scopi diversi da quelli specificatamente raccomandati nella scheda tecnica senza aver prima ottenuto il permesso scritto, lo fa a proprio rischio.

Sebbene ci sforziamo di assicurare che tutti i consigli che diamo riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo alcun controllo sulla qualità e la condizione del substrato o sui numerosi fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto.

Di conseguenza, in assenza di un accordo scritto specifico, non accettiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per eventuali perdite o danni causati da esso.

Le informazioni contenute in questo modulo sono soggette a cambiamenti periodici alla luce dell'esperienza e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utente verificare che questo foglio sia aggiornato prima di utilizzare il prodotto.