

Texilac Cracking Bianco e Trasparente

Codice 167081 - 167080

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostri base acqua per la stampa tessile. Indicati per l'ottenimento di effetti "vintage".

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pretagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> Cotone 100% Cotone misto fibre sintetiche I supporti possono essere bianchi o colorati
Fili/cm	<ul style="list-style-type: none"> Max 43 Fili/cm (110 Th/inch)
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> Vedi tabella di riferimento
Racla	<ul style="list-style-type: none"> Profilo quadrato Durezza 60 - 65 Shore
Polimerizzazione	<ul style="list-style-type: none"> 150/160°C per 3/2 minuti
Ausiliari	<ul style="list-style-type: none"> Vedi scheda tecnica "Ausiliari per prodotti base acqua"
Pulizia	<ul style="list-style-type: none"> Screenclean ST
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> Lontano dai raggi solari diretti A temperatura fra 15-35°C
Confezione	<ul style="list-style-type: none"> Vedi tabella gamma prodotti
Scheda di sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- L'effetto "vintage", caratterizzato da rotture particolari dopo allungamenti e/o stropicciature del capo.
- Per tessuti chiari e scuri
- Buona coprenza (**Texilac Cracking Bianco**)
- Colori brillanti (**Texilac Cracking Trasparente**)

PREPARAZIONE

Inchiostri pronti all'uso. Prima di procedere con l'utilizzo, omogeneizzare il prodotto e verificarne l'uniformità. L'aggiunta di **Ecotex P pigmenti** a **Texilac Cracking Trasparente** permette l'ottenimento di toni molto brillanti. L'aggiunta di **Ecotex P pigmenti** a **Texilac Cracking Bianco** permette l'ottenimento di toni pastello.

APPLICAZIONE

Per la migliore coprenza e brillantezza dei colori, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racla. La coprenza è influenzata dal tipo di disegno, dal numero di fili/cm del telaio, dalla racla, dalla pressione e dalla velocità di stampa. L'effetto finale dipende in modo determinante dalla quantità di prodotto depositato: a maggiori quantità corrispondono risultati migliori. Gli inchiostri non sono adatti alla stampa bagnato su bagnato.

POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a 150/160 °C per 3/2 minuti. Si consiglia l'utilizzo di un forno ad aria calda. L'effetto "vintage" è ottenibile solo dopo completa polimerizzazione.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi più lunghi
- Gli inchiostri non resistono al lavaggio a secco e al candeggio.

GAMMA PRODOTTI

Codice	Base Acqua	Confezione
167081	BIANCO	5 e 30 kg
167080	TRASPARENTE	5 kg

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptains.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.