

Texilac Lucido Bianco e Trasparente

Codice 167011-167001

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostri poliuretanic base acqua per la stampa tessile. Bianco e trasparente con finitura lucida.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pretagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> Cotone 100% Cotone misto fibre sintetiche I supporti possono essere bianchi o colorati
Fili/cm	<ul style="list-style-type: none"> Max 55 Fili/cm (140 Th/inch)
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> Vedi tabella di riferimento
Racla	<ul style="list-style-type: none"> Profilo e durezza in relazione all'effetto finale desiderato
Polimerizzazione	<ul style="list-style-type: none"> 150/160°C per 3/2 minuti
Ausiliari	<ul style="list-style-type: none"> Vedi scheda tecnica "Ausiliari per prodotti base acqua"
Pulizia	<ul style="list-style-type: none"> Screenclean ST
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> Lontano dai raggi solari diretti A temperatura fra 15-35°C
Confezione	<ul style="list-style-type: none"> Vedi tabella gamma prodotti
Scheda di sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ideali per la stampa diretta su molti materiali, fra cui coagulati di PVC o poliuretano
- Elevata trasparenza (**Texilac Trasparente Lucido**)
- Elevata coprenza (**Texilac Bianco Lucido**)
- Le stampe resistono al lavaggio ad alte temperature e a secco
- Buona stampabilità

PREPARAZIONE

Inchiostro pronto all'uso.

Prima di procedere con l'utilizzo, omogeneizzare il prodotto e verificarne l'uniformità.

Con l'aggiunta di **Ecotex P Pigmenti** a **Texilac Trasparente Lucido**, si ottengono toni pieni e brillanti.

Con **Texilac Bianco Lucido** si ottengono toni pastellati. Effetti speciali sono ottenuti miscelando pigmenti perlacei, fluorescenti o fosforescenti.

APPLICAZIONE

Per la migliore brillantezza dei colori, durante la fase di stampa, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racla, al fine di ottenere un film di inchiostro che rimanga sulla superficie del substrato.

Per effetti a spessore, ridurre il numero di fili/cm fino a un massimo di 34 F/cm (86 Th/Inch).

Quando si usano polveri o pigmenti fluorescenti, il numero di fili/cm deve essere selezionato in funzione della finezza della polvere stessa.

Texilac Trasparente Lucido e **Texilac Bianco Lucido** sono idonei anche per la realizzazione di transfer come primo strato protettivo per i transfer ad alta resistenza.

POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a 150/160°C per 3/2 minuti.

Si consiglia l'utilizzo di un forno ad aria calda.

I migliori effetti, in termini di trasparenza e resistenze generali, si ottengono a completa polimerizzazione, dopo asciugamento a temperatura ambiente o al massimo a 80°C. Questo passaggio è obbligatorio nel caso di stampe a spessore.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi più lunghi.

GAMMA PRODOTTI

Codice	Base Acqua	Confezione
167011	BIANCO LUCIDO	5 kg
167001	TRASPARENTE LUCIDO	5 e 50 kg

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.