

Texilac Oro e Texilac Argento

Codice 167070 - 167072

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro a base acqua oro e argento per la stampa tessile.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Idoneo per stampa manuale, mano-macchina piana e rotativa.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> Cotone 100% I supporti possono essere bianchi o colorati
Fili/cm	<ul style="list-style-type: none"> Max 55 Fili/cm (139 Th/inch)
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> Vedi tabella di riferimento
Racla	<ul style="list-style-type: none"> Profilo quadrato Durezza 60 - 65 Shore
Polimerizzazione	<ul style="list-style-type: none"> 150/160°C per 3/2 minuti
Ausiliari	<ul style="list-style-type: none"> Vedi scheda tecnica "Ausiliari per prodotti base acqua"
Pulizia	<ul style="list-style-type: none"> Screenclean ST
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> Lontano dai raggi solari diretti A temperatura fra 15-35°C
Confezioni	<ul style="list-style-type: none"> 1 Kg
Scheda di sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Per tessuti chiari e scuri
- Buona coprenza
- Mano morbida
- Esenti da polveri metalliche

PREPARAZIONE

Inchiostri pronti all'uso
Prima di procedere con l'utilizzo, omogeneizzare il prodotto e verificarne l'uniformità.
L'aggiunta di percentuali comprese fra 1-2% di **ECOTEX P PIGMENTI** permette di tonalizzare l'inchiostro.

APPLICAZIONE

Per la migliore coprenza e brillantezza dei colori, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racla. La coprenza è influenzata dal tipo di disegno, dal numero di fili/cm del telaio, dalla racla, dalla pressione e dalla velocità di stampa.
Nel caso di stampa a tavolo, devono essere stampati come primo colore.
Nel caso di stampa a cilindro, devono essere stampati come ultimo colore e possibilmente a riserva. **Texilac Oro e Texilac Argento** sono idonei all'utilizzo in combinazione con coloranti acidi e dispersi

POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a 150/160°C per 3/2 minuti.
In combinazione con coloranti dispersi, il vaporizzaggio è sufficiente per ottenere le solidità al lavaggio con acqua.
In combinazione con coloranti acidi, è bene polimerizzare il tessuto dopo il vaporizzaggio (prima del lavaggio).

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione. **Texilac Oro e Texilac Argento** come tutti gli inchiostri per effetti metallici e/o perlescenti, hanno solidità limitate allo sfregamento.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi più lunghi.

MACCHINARI

Idoneo per stampa a mano, mano-macchina piana e rotativa.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.