

Texilac PO-E-FF

Codice 16833-

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostri a base acqua elastici per la stampa tessile.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pretagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> Cotone 100% Cotone misto fibre sintetiche Sintetiche
Fili/cm	<ul style="list-style-type: none"> Max 62 Fili/cm (160 Th/inch) Bianco 77 Fili/cm (195 Th/inch) Trasparente
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> Vedi tabella di riferimento
Racla	<ul style="list-style-type: none"> Profilo e durezza in relazione all'effetto finale desiderato
Polimerizzazione	<ul style="list-style-type: none"> 130/160°C per 3/2 minuti
Ausiliari	<ul style="list-style-type: none"> Vedi scheda tecnica "Ausiliari per prodotti base acqua"
Pulizia	<ul style="list-style-type: none"> Screenclean ST
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> Lontano dai raggi solari diretti A temperatura fra 15-35°C
Confezione	<ul style="list-style-type: none"> Vedi tabella gamma prodotti
Scheda di sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Eccellente solidità al lavaggio, anche a secco
- Elevata elasticità
- Mano morbida
- Il Bianco è utilizzabile in combinazione con la tintura in capo su cotone (diretti e reattivi).



PREPARAZIONE

Inchiostri pronti all'uso.

Prima di procedere con l'utilizzo, omogeneizzare il prodotto e verificarne l'uniformità.

Per tessuti con trama grossa, è possibile la diluizione con acqua nella percentuale massima del 5%.

L'aggiunta di **Ecotex P Pigmenti** non modifica la reologia degli inchiostri.

In previsione di stampa su tessuti o capi di abbigliamento che saranno successivamente tinti o dovranno essere solidi al lavaggio a secco si consiglia di catalizzare con fissatori.

APPLICAZIONE

Per la migliore coprenza e brillantezza dei colori, durante la fase di stampa, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racla, al fine di ottenere un film di inchiostro che rimanga sulla superficie del substrato.

L'inchiostro non è adatto alla stampa bagnato su bagnato.

POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita in forno a 130/160°C per 3/2 minuti.

Tempo e temperatura devono essere ottimizzati dal cliente in funzione del tipo di stampa, del supporto e in base alle solidità richieste.

In ogni caso, non devono essere inferiori a quanto raccomandato sopra.

- Resistenza al lavaggio domestico = 130°C per 3 min.
- Resistenza al lavaggio a secco = 160°C per 3 min.
- Qualora sia prevista una fase successiva di tintura in largo o in capo, effettuare preventivamente i test di resistenza prima di procedere alla produzione in serie

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi differenti.

GAMMA PRODOTTI

Codice	Base Acqua	Confezione
168337	TEXILAC PO-E-FF WHITE	5 e 50 kg
168339	TEXILAC PO-E-FF EXTRA WHITE	5 e 50 kg

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.