

Texilac UP Trasparente

Codice 167500

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro rigonfiante base acqua per la stampa tessile.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Idoneo per stampa manuale, macchina piana e rotativa.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> Cotone 100% I supporti possono essere bianchi o colorati
Fili/cm	<ul style="list-style-type: none"> Max. 55 (139 Th/inch)
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> Vedi tabella di riferimento
Racla	<ul style="list-style-type: none"> Profilo quadrato Durezza 60 - 65 Shore
Polimerizzazione	<ul style="list-style-type: none"> 140/160°C per 3/2 minuti
Ausiliari	<ul style="list-style-type: none"> Vedi scheda tecnica "Ausiliari per prodotti base acqua"
Pulizia	<ul style="list-style-type: none"> Screenclean ST
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> Lontano dai raggi solari diretti A temperatura fra 15-35°C
Confezione	<ul style="list-style-type: none"> 1 e 5 kg
Scheda di sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Effetti rigonfiati con mano morbida e vellutata
- Buona stampabilità
- Buona stabilità nel telaio

PREPARAZIONE

Inchiostro pronto all'uso.
Prima di procedere con l'utilizzo, omogeneizzare il prodotto e verificarne l'uniformità.

APPLICAZIONE

L'effetto rigonfiato è influenzato dal tipo di disegno, dal numero di fili/cm del telaio, dalla racla, dalla pressione e dalla velocità di stampa.
Anche tempi e temperature di polimerizzazione modificano l'effetto finale.

POLIMERIZZAZIONE

La stampa effettuata con **Texilac UP Trasparente**, ancora bagnata, oppure asciugata uniformemente a temperatura ambiente (nel caso di alto spessore), deve essere polimerizzata a 140/160°C per 3/2 minuti.
Tempo e temperatura devono essere ottimizzati dal cliente in funzione del tipo di stampa e del supporto. In ogni caso, non devono essere inferiori a quanto raccomandato sopra.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi più lunghi.

MACCHINARI

Idoneo per stampa a mano, mano-macchina piana e rotativa.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.