

Texisil Clear Base

Codice 166603

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro bi-componente trasparente a base di polimeri silicologici con finitura lucida.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pretagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> Cotone 100% Cotone misto fibre sintetiche Supporti elastici I supporti possono essere bianchi o tinti in toni pastello
Fili/cm	<ul style="list-style-type: none"> Max: 90 Fili/cm (230 Th/inch)
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> Vedi tabella di riferimento
Racla	<ul style="list-style-type: none"> Profilo quadrato. Durezza 60-65 Shore
Polimerizzazione	<ul style="list-style-type: none"> 90/100°C per 3/2 minuti se catalizzato con Texisil Catalyst Super Fast 130/140°C per 3/2 minuti se catalizzato con Texisil Catalyst
Catalizzatori	<ul style="list-style-type: none"> Texisil Catalyst Super Fast % di utilizzo = 3-5% Texisil Catalyst % di utilizzo = 7-10%
Ausiliari	<ul style="list-style-type: none"> Vedi scheda tecnica "Ausiliari Texisil" e "Texisil serie"
Pulizia	<ul style="list-style-type: none"> Screenclean ST
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> Lontano dai raggi solari diretti A temperatura fra 15-35°C
Confezione	<ul style="list-style-type: none"> 1 e 5 kg
Scheda di sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ideale per effetti 3D
- Raccomandato come legante di polveri e glitter
- Elevata stabilità nel telaio
- Ottima definizione
- Eccellente elasticità e flessibilità
- Appiccico assente
- Ottima riserva del Mytex
- Esente da ftalati e formaldeide

PREPARAZIONE

Inchiostro bi-componente. **Texisil Clear Base** deve essere miscelato con **Texisil Catalyst** (% di utilizzo = 7-10%) oppure con **Texisil Catalyst Super Fast** (% di utilizzo = 3-5%).

Il pot-life nel primo caso è di circa 6-8 ore (si consiglia l'utilizzo in caso di stampe con macchine automatiche), mentre nel secondo di massimo 2-4 ore (si consiglia l'utilizzo in caso di stampa manuale). Omogeneizzare bene prima dell'uso.

L'eventuale aggiunta dei diluenti permette di adeguare la viscosità in funzione dell'effetto finale desiderato.

APPLICAZIONE

Per la stampa di effetti 3D, si consiglia l'impiego di telai serigrafici 12-34 fili/cm, spessore massimo 400 µm.

Texisil Clear Base può essere sovrastampato solo con prodotti della serie **Texisil**.

Effetti speciali possono essere ottenuti miscelando glitter o polveri metalliche a **Texisil Clear Base**.

Gli inchiostri della serie **Texisil** riservano la lamina. Risultano particolarmente idonei all'applicazione combinata con Mytex.

POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a:

- 90/100°C per 3/2 minuti se l'inchiostro è stato catalizzato con **Texisil Catalyst Super Fast**
- 130/140°C per 3/2 minuti, se l'inchiostro è stato catalizzato con **Texisil Catalyst**.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi differenti.
- Evitare tempi troppo lunghi di asciugamento intermedio con lampade Flash IR. Tempi troppo lunghi, infatti, potrebbero compromettere l'adesione delle sovrastampe successive all'asciugamento. Esistono diverse tipologie di lampade Flash IR e molteplici supporti sui quali è possibile stampare inchiostri della serie Taxisil; per questo motivo, non è possibile fornire informazioni dettagliate sui tempi e sulle potenze delle lampade. Si consiglia quindi di eseguire dei test preliminari.

GAMMA PRODOTTI

Codice	Colore	Confezione
166603	Clear Base	1 e 5 kg
166650	Catalyst	1 kg
166654	Catalyst Super Fast	1 kg

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

In funzione della dimensione del glitter, dovrà essere impiegato l'appropriato telaio serigrafico (numero di fili/cm)

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptains.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.