

# Vernice UV 34890NF Non Ingiallente Toys

Codice A31134890NF005

## DESCRIZIONE PRODOTTO

Vernice di sovrastampa a polimerizzazione ultravioletta con finitura lucida.

## CAMPI DI APPLICAZIONE

Questa vernice è particolarmente adatta nelle applicazioni che richiedono trasparenza e buone resistenze chimiche.

Adatta per la sovrastampa di sticker, per la sua compatibilità con l'application tape.

## PROCESSO APPLICATIVO

<b>Supporto</b>	CARTA, PVC FLESSIBILE E RIGIDO, ABS, PC, PP E PE TRATTATI
<b>Fili/Cm</b>	Da 120 a 165 Fili/cm
<b>Emulsione</b>	Vedi tabella di riferimento
<b>Racla</b>	Profilo quadrato Durezza 70 - 85 Shore
<b>Polimerizzazione</b>	Lampade UV da 80 a 120 W/cm Velocità tappeto: 15-20 m/min Potenza: almeno 150 mJ/cm <sup>2</sup>
<b>Diluente</b>	Diluente Reattivo 100-900 Max. 10%
<b>Ausiliari</b>	Fotoiniziatore UV Conc. 100978
<b>Promotore di adesione</b>	Promotore Di Adesione 100.835 Max. 5%
<b>Livellante</b>	Livellante 90.970 Max. 2%
<b>Pulizia</b>	Solvente Lavaggio LQ 90.920
<b>Conservazione</b>	Il prodotto, se conservato al buio, nella confezione originale chiusa, a una temperatura di 20-25°C, ha una vita di circa 1 anno.
<b>Confezione</b>	5 kg
<b>Scheda di Sicurezza</b>	Disponibile a richiesta

## CARATTERISTICHE GENERALI

- Ottime resistenze chimiche
- Ottime resistenze meccaniche
- Buona trasparenza
- Compatibile con application tape
- Non ingiallente

## PREPARAZIONE

Miscelare bene il prodotto prima dell'utilizzo.

La vernice è pronta all'uso ma, nel caso in cui fosse necessario diminuire la viscosità, è possibile aggiungere fino al 10% di Diluente Reattivo 100-900.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

La resa del prodotto stampato a 150 fili/cm è di 70-80 m<sup>2</sup>/kg. Tale dato è del tutto indicativo, in quanto dipende dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa.

Nel caso in cui fosse necessario aumentare la reattività dell'inchiostro, è possibile aggiungere fino al 5% di Fotoiniziatore UV Concentrato 100978.

## RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- A inizio lavorazione, verificare sempre la corretta polimerizzazione dell'inchiostro.
- Per migliorare l'adesione su PP e PE trattati, si consiglia di aggiungere il 5% di Promotore Di Adesione 100.835 (pot-life 4-8 ore).
- Per applicazioni con macchine a cilindro o elevate velocità di produzione, si consiglia l'aggiunta del Livellante 90.970 (Max. 2%).

## NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

## ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica [safety@eptains.com](mailto:safety@eptains.com)

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni.