

Adesivi per telai serigrafici

DESCRIZIONE PRODOTTO

Adesivi per l'ancoraggio del buratto sui diversi profili dei telai serigrafici.

COLTEX R	
<p>Cod. 1632501</p> <p>Confez. 1 e 5 Kg</p>	<p>Adesivo poliuretano bi-componente per l'incollaggio dei buratti ai profili dei telai serigrafici.</p> <p>Da utilizzare su tessuto di Poliestere.</p> <p>PROPRIETÀ</p> <ul style="list-style-type: none"> • Per profili di legno, ferro e ferro verniciato • Buona resistenza chimica • Ottima resistenza meccanica • Rapida essiccazione • Adatto alla preparazione di telai da impiegare con inchiostri a base acqua e plastisol • Colore blu <p>PREPARAZIONE</p> <p>Prodotto bi-componente. Miscelare <i>Coltex R</i> con il 5-8% di <i>Coltex Hardener</i>. Se necessario, la miscela può essere diluita con <i>Diluente 501</i> in percentuale massima del 25%. La diluizione può essere utile nel caso di buratti con elevato numero di fili/cm: maggiore è il numero di fili/cm, maggiore dovrà essere la diluizione. La durata della miscela è di 3 ore circa.</p> <p>APPLICAZIONE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mescolare la miscela prima dell'uso • Applicare la miscela con un pennello su telaio tesato, facendo attenzione che il prodotto penetri all'interno delle maglie del buratto • Applicato il prodotto, lasciare asciugare a temperatura ambiente per circa 15-20 minuti prima di procedere al taglio del buratto in eccesso • La forza di incollaggio dell'adesivo permette di procedere alle fasi successive di finitura del telaio serigrafico (applicazione fotoemulsione) dopo circa 2 ore dall'applicazione • La massima resistenza chimico/meccanica dell'adesivo è raggiunta dopo circa 24 ore dall'applicazione • Gli attrezzi si lavano con Solvente 505 subito dopo l'uso

TENAX HT

Cod. 163512

Confez. 1 e 5 Kg

Adesivo poliuretano bi-componente per l'incollaggio dei buratti ai profili dei telai serigrafici.**PROPRIETÀ**

- Adatto a tutti i tipi di profili: elevata adesione su superfici "difficili" (alluminio e ferro zincato)
- Eccellente resistenza chimica (ottima resistenza ai solventi)
- Eccellente resistenza meccanica
- Adatto alla preparazione di telai da impiegare per la stampa serigrafica
- Colore blu

PREPARAZIONE

Prodotto bi-componente. Miscelare *Tenax HT* con il 20% di *Tenax HT Induritore*. Se necessario, la miscela può essere diluita con *Diluente 501* in percentuale massima del 40%. La diluizione può essere utile nel caso di buratti con elevato numero di fili/cm: maggiore è il numero di fili/cm, maggiore dovrà essere la diluizione. La durata della miscela è di 30 minuti.

APPLICAZIONE

- Mescolare bene la miscela prima dell'uso
- Applicare la miscela con un pennello su telaio tesato, facendo attenzione che il prodotto penetri all'interno delle maglie del buratto
- Applicato il prodotto, lasciare asciugare a temperatura ambiente per circa 15 minuti prima di procedere al taglio del buratto in eccesso
- La forza di incollaggio dell'adesivo permette di procedere alle fasi successive di finitura del telaio serigrafico (applicazione fotoemulsione,) dopo circa un'ora dall'applicazione
- La massima resistenza chimico/meccanica dell'adesivo è raggiunta dopo circa 24 ore dall'applicazione
- Gli attrezzi si lavano con *Solvente 505* subito dopo l'uso

TENAX HT-L RED

Cod.
M4TENAXHT-L
RED

Adesivo Tenax HT-L Red 3,6 kg

Catalizzatore per Tenax HT-L 0,900 kg

Adesivo poliuretano bi-componente per l'incollaggio dei buratti ai profili dei telai serigrafici.

PROPRIETÀ

- Adatto a tutti i tipi di profili: elevata adesione su superfici "difficili" (alluminio e ferro zincato)
- Eccellente resistenza chimica (ottima resistenza ai solventi)
- Eccellente resistenza meccanica
- Adatto alla preparazione di telai da impiegare per la stampa serigrafica
- La diluizione non è necessaria
- Colore rosso

PREPARAZIONE

Prodotto bi-componente. Miscelare *Tenax HT-L* con il 25% di *Catalizzatore per Tenax HT-L*. La durata della miscela è di 30 minuti.

APPLICAZIONE

- Mescolare bene la miscela prima dell'uso
- Applicare la miscela con un pennello su telaio tesato, facendo attenzione che il prodotto penetri all'interno delle maglie del buratto
- Applicato il prodotto, lasciare asciugare a temperatura ambiente per circa 10-15 minuti prima di procedere al taglio del buratto in eccesso
- La forza di incollaggio dell'adesivo permette di procedere alle fasi successive di finitura del telaio serigrafico (applicazione fotoemulsione,) dopo circa un'ora dall'applicazione
- La massima resistenza chimico/meccanica dell'adesivo è raggiunta dopo circa 24 ore dall'applicazione
- Gli attrezzi si lavano con *Solvente 505* subito dopo l'uso

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere all'applicazione.
- I prodotti se conservati in ambiente climatizzato e lontani da fonti di calore e luce hanno uno shelf-life di circa un anno.
- Schede di sicurezza disponibili su richiesta.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.