

# Ausiliari per Prodotti a Base Acqua

## ADDESSANTE

### TEXILAC ADDESSANTE 346 NEW

Codice 167393  
Confezione: 1 e 5 kg

- Addensante universale per prodotti all'acqua che ha anche un effetto "anti alone", evitando la diffusione per capillarità quando si stampa su tessuti sintetici.
- Aggiungere a filo nel prodotto, mescolando fino a completo assorbimento.
- Non richiede aggiustamento del valore pH.

## FISSATORI

### VERNICE 160

Codice 870543  
Confezione: 1 e 5 kg

- Fissatore melamminico solubile in acqua, usato per aumentare la solidità delle paste da stampa a base acquosa che prevedono polimerizzazione ad alte temperature.
- Aggiungere in quantità comprese tra 1 e 5% mescolando accuratamente.

### ECOTEX FIX 50

Codice 163750  
Confezione: 1 e 5 kg

- Reticolante in emulsione, usato per aumentare le solidità generali di paste da stampa a base acquosa sia con polimerizzazione a forno sia a temperature più basse, fino a temperatura ambiente.
- Aggiungere alle paste da stampa in quantità compresa tra 1-5 % mescolando accuratamente.
- La durata della miscela è di 8 ore.

### ECOTEX FIX 70

Codice 163751  
Confezione: 1 e 5 kg



- Fluido viscoso e trasparente con il 100% di residuo secco, usato per aumentare le solidità generali di paste da stampa a base acquosa con polimerizzazione a forno.
- Aggiungere alle paste da stampa in quantità compresa tra 1 e 5% mescolando accuratamente.
- La durata della miscela è di circa 1 settimana.

## RITARDANTI

<b>TEXILAC RITARDANTE</b>  Codice 167380 Confezione: 1 Litro	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Additivo in forma liquida da utilizzare per aumentare la stabilità dell'inchiostro nel telaio, consigliato nell'utilizzo con telai ad alto numero di fili per aumentare la risoluzione della stampa.</li> <li>• Aggiungere alle paste di stampa in quantità compresa tra il 2-5%</li> </ul>
<b>TEXILAC RITARDANTE GEL</b>  Codice 167381 Confezione: 1 e 5 kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Additivo gel, da utilizzare per aumentare la stabilità dell'inchiostro nel telaio, consigliato nell'utilizzo con telai ad alto numero di fili per aumentare la risoluzione della stampa, la sua natura non modifica la viscosità e la reologia dell'inchiostro in cui è disperso.</li> <li>• Aggiungere alle paste di stampa in quantità compresa tra il 2-5%</li> </ul>
<b>HARDNER ECO</b>  Codice 167083 Confezione: 1 kg	<div style="text-align: center;">  </div> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Promotore di adesione ricavato da fonti rinnovabili</li> <li>• Incrementa l'adesione ai substrati più difficili e migliora le solidità generali. Particolarmente indicato per capi e tessuti che devono rispettare normative ecologiche o capitolati.</li> <li>• Esente da solventi, si utilizza in quantità tra il 5%-10%</li> <li>• La durata della miscela è di circa 8 ore.</li> </ul>

## NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

## ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica [safety@eptainks.com](mailto:safety@eptainks.com)

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.