

# HSV 7500

Codice VX7500

## DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro mono o bi-componente a base solvente con finitura lucida.

## CAMPI DI APPLICAZIONE

La serie HSV trova principale applicazione nella stampa di etichette, elettrodomestici, attrezzatura sportiva, arredamento, automotive, caschi, promozionale, giocattoli, visual.

È un prodotto estremamente versatile e multiuso.

## PROCESSO APPLICATIVO

SERIGRAFIA	
Supporto	CARTA, PVC, PES, PC, PET-G, PP E PE PRE-TRATTATI, ALLUMINIO, VETRO.
Fili/Cm	Da 77 a 120 Fili/cm
Emulsione	Vedi tabella di riferimento
Racla	Profilo quadrato Durezza gomma 70-75 Shores
Essicca-mento	5-15 minuti a temperatura ambiente, completamente asciutto dopo 24 ore. Pochi secondi in forno ad aria calda.
Diluenti	Thinner 71 (VXTH71L1); Retarder 4 (VXTH4L1 e VXTH4L5)
Promotore di adesione	Hardener N. 2 (VXHR2N0.1); Hardener N.5 (VXHR5L0.1, VXHR5L0.5); Hardener N.8 (VXHR8L0.1); Hardener N. 9 (VXHR9L0.1)
Pulizia	Solvente Lavaggio LQ 90.920 Cleaner 920 (NCL920L5, NCL920L25 e NCL920L180)
Conserva-zione	I prodotti, conservati nelle confezioni originali sigillate, lontano da fonti di calore e a temperature tra 15 e 30°C hanno una vita utile di due anni.
Confezione	Vedi tabella gamma prodotti
Scheda di Sicurezza	Disponibile a richiesta

## CARATTERISTICHE GENERALI

- Buona stampabilità
- Rapido essiccamento
- Buone adesioni
- Buone resistenze chimiche
- Buone resistenze meccaniche

## PREPARAZIONE

Prima dell'uso, l'inchiostro deve essere ben mescolato ed eventualmente diluito secondo le necessità di stampa.

TAMPOGRAFIA	
Cliché	Da 26 a 40 micron
Pad	5-15 shore
Asciugatura	5-15 minuti a temperatura ambiente, completamente asciutto dopo 24 ore. Pochi secondi in forno ad aria calda.
Diluenti	Fast Pad Thinner VVD-2 (Thinner 2) (VXTH2L1) Thinner 71 (VXTH71L1) Retarder 4 (VXTH4L1 e VXTH4L5)
Catalizzatori	Hardener N. 2 (VXHR2N0.1); Hardener N.5 (VXHR5L0.1 , VXHR5L0.5); Hardener N.8 (VXHR8L0.1); Hardener N. 9 (VXHR9L0.1)
Pulizia	Cleaner 920 (NCL920L5, NCL920L25 e NCL920L180)

## CARATTERISTICHE TECNICHE

I catalizzatori devono essere sempre aggiunti prima della diluizione; il pot life degli inchiostri catalizzati è di circa 48 ore. Per aumentare l'adesione su substrati difficili è raccomandato l'uso di Hardener N.2 fino al 10%. Per la stampa su vetro, è necessario aggiungere il 20% di Hardener N.5 oppure il 6% di Hardener N. 9 e asciugare la stampa a 150°C per 20 minuti.

Per aumentare l'adesione su metalli, è raccomandata l'aggiunta del 10% di Hardener N.8 ed asciugare la stampa a 140°C per 20 minuti.

### RESISTENZE CHIMICHE

HSV + HARDENER 5	
RES. ALCOOL	5
RES. ACETONE	2/3
RES. BENZINA 100 OTTANI	5
HSV + HARDENER 8	
RES. ALCOOL	5
RES. ACETONE	3
RES. BENZINA 100 OTTANI	5
HSV + HARDENER 9	
RES. ALCOOL	5
RES. ACETONE	3/4
RES. BENZINA 100 OTTANI	5

**Scala di Valutazione:** 0 - Scarso 5 - Ottimo

**Test effettuati su:** Vetro – Acciaio – Alluminio Verniciato.

I test sono frutto di risultati ottenuti nei nostri laboratori. Si ricorda di effettuare test preliminari prima di effettuare la produzione per le differenti nature dei materiali, le condizioni di stampa e ambientali.

### NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

### GAMMA PRODOTTI

#### BIANCHI e NERI

CODICE	PRODOTTO	CONF
VX7501EOL1	HSV 7501 EO WHITE	1 L
VX7502EOL1	HSV 7502 EO BLACK	1 L

#### COLORMATIC

CODICE	PRODOTTO	CONF
VX7500AL1	HSV 7500 Lemon Yellow A	1 L
VX7500CL1	HSV 7500 Orange C	1 L
VX7500DL1	HSV 7500 Red D	1 L
VX7500FL1	HSV 7500 Pink F	1 L
VX7500HL1	HSV 7500 Permanent Blue H	1 L
VX7500KL1	HSV 7500 Permanent Green K	1 L
VX7501LL1	HSV 7501 WHITE L	1 L

#### ALTRI PRODOTTI

CODICE	PRODOTTO	CONF
VX7547EOL1	HSV 7547 Silver EO	1 L
VX7549DILUL4	HSV 7549 CLEAR 150° PRE-DILUE RFU	4 L

### RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.

### ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica [safety@eptainks.com](mailto:safety@eptainks.com)

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni.