

Seriplastik 68 MIX Serie

Codice K68--

DESCRIZIONE PRODOTTO

Serie di inchiostri plastisol semi-coprenti per la stampa tessile con finitura lucida.

Formulario dedicato per l'ottenimento di referenze colore.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa diretta tessile per capi confezionati o pre-tagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> Cotone 100% Cotone misto fibre sintetiche I supporti possono essere bianchi o colorati
Fili/cm	<ul style="list-style-type: none"> Max: 90 Fili/cm (230 Th/inch)
Emulsione	<ul style="list-style-type: none"> Vedi tabella di riferimento
Racla	<ul style="list-style-type: none"> Profilo quadrato. Durezza in funzione dell'effetto desiderato
Polimerizzazione	<ul style="list-style-type: none"> 150/160°C per 3/2 minuti
Ausiliari	<ul style="list-style-type: none"> Vedi scheda tecnica "Ausiliari Seriplastik"
Pulizia	<ul style="list-style-type: none"> Screenclean ST
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> Lontano dai raggi solari diretti A temperatura fra 15-35°C
Scheda di sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> Disponibile su richiesta

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ottima stampabilità bagnato su bagnato
- Gamma cromatica brillante
- Buona elasticità
- Mano morbida
- Esente da ftalati

PREPARAZIONE

Inchiostro pronto all'uso.

Omogeneizzare bene prima dell'uso. I colori sono tutti miscibili fra loro in ogni rapporto. Il consiglio è comunque di non miscelare più di 3 basi alla volta. Nella realizzazione di colori tenui, si raccomanda di verificare la costanza nel tempo.

APPLICAZIONE

Per la migliore coprenza e brillantezza dei colori, durante la fase di stampa, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racla, al fine di ottenere un film di inchiostro che rimanga sulla superficie del substrato.

La coprenza è influenzata dal tipo di disegno, dal numero di fili/cm del telaio, dalla racla, dalla pressione e dalla velocità di stampa.

POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a 150/160°C per 3/2 minuti.

I *Texiplast* sono inchiostri termoplastici: solo una polimerizzazione appropriata consente la completa fusione dell'inchiostro e quindi il conseguimento delle caratteristiche finali desiderate.

GAMMA PRODOTTI

Codice	Colore	Confezione
K68051	Black	5 Kg
K68051	White	5 Kg
K68152	Primrose Yellow	5 Kg
K68154	Yellow	5 Kg
K68250	Orange	5 Kg
K68251	Scarlet	5 Kg
K68253	Signal Red	5 Kg
K68255	Ciclamen	5 Kg
K68352	Emerald Green	5 Kg
K68450	Sky Blue	5 Kg
K68454	Dark Blue	5 Kg
K68455	Medium Blue	5 Kg
K68902	Violet	5 Kg

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi differenti.
- Gli inchiostri plastisol non resistono al lavaggio a secco, al candeggio e alla stiratura.
- Gli inchiostri della serie **Seriplastik** sono esenti da Ftalati.
- Prima del loro utilizzo assicurarsi che racle, raschietti, quadri e contenitori siano ben puliti da eventuali residui di altre serie plastisol. Così facendo si evitano possibili "contaminazioni" derivanti dalle altre serie di inchiostri.

SOLIDITÀ ALLO SFREGAMENTO

SERIPLASTIK 68 MIX		Lunghezza		Larghezza	
		Sec co	Umido	Secco	Umido
K68450	Sky Blue	4	4	4	4
K68454	Dark Blue	4	4-5	4	4
K68051	Black	4-5	4-5	4-5	4-5
K68152	Primrose Yellow	4	3-4	4	3-4
K68154	Yellow	4	4-5	4	4-5
K68250	Orange	3-4	4	3-4	4
K68251	Scarlet	3	2-3	4	3
K68253	Signal Red	3-4	3-4	3-4	3
K68255	Ciclamen	4	4	4	4
K68902	Violet	4	4-5	4	4
K68455	Blue	4-5	3-4	4-5	3
K68352	Emerlad Green	4	4	4	4

UNI EN ISO 105 X12:2003

Alcuni pigmenti rossi e blu, in funzione dell'intensità di tono, potrebbero evidenziare basse solidità al lavaggio o allo sfregamento, anche in condizioni ottimali di polimerizzazione. Verificare sempre queste caratteristiche prima della produzione

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.