

TCP 9900

Codice VX9900

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro base solvente lucido mono e bi-componente.

CAMPI DI APPLICAZIONE

TCP 9900 viene utilizzata principalmente per la stampa di materiale pubblicitario, adesivi e applicazioni grafiche in genere. Questo prodotto è estremamente versatile e multiuso.

PROCESSO APPLICATIVO

SERIGRAFIA	
Supporto	PVC, ABS, PS, PC, PMMA, PES, PET-G, PP PRETRATTATO, ALLUMINIO, VETRO, CARTA
Fili/Cm	Max 165 fili/cm
Emulsione	Vedi tabella di riferimento
Racla	Profilo quadrato Durezza: da 60 a 75 Shore
Essiccamento	Fuori polvere dopo 20 min. a temperature ambiente; completamente asciutto dopo 24 ore; pochi min. con aria calda 50/60°C
Diluenti	Thinner 10 (VXTH10L1 and VXTH10L5)
Ritardante	Retarder 4 (VXTH4L1)
Additivi	Gel Retarder C.L. (VXGELRETARDCLL1); Polyester Bonding Improver (VXPOLBONDNO.1)
Promotore di adesione	Hardener N. 2 - 100 g. (VXHR2NO.1)
Pulizia	Cleaner 920 (NCL920L5);
Conservazione	I prodotti, conservati nelle confezioni originali sigillate, lontano da fonti di calore e a temperature tra 15 e 30°C hanno una vita utile di due anni.
Confezione	Vedi tabella gamma prodotti
Scheda di Sicurezza	Disponibile a richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Eccellente stampabilità
- Ottima flessibilità
- Asciugatura rapida
- Eccellente coprenza
- Buona resistenza alla luce
- Buone resistenze chimiche
- Eccellenti resistenze meccaniche

TAMPOGRAFIA	
Cliché	Da 26 a 40 micron
Pad	5-15 shore
Asciugatura	Fuori polvere dopo un minuto a temperatura ambiente; completamente essiccato dopo 24 ore. Pochi secondi con aria calda
Diluenti	Thinner 2 (VXTH2L1) Thinner 10 (VXTH10L1 e VXTH10L5)
Ritardante	Retarder 4 (VXTH4L1)
Additivi	Gel Retarder C.L. (VXGELRETARDCLL1); Polyester Bonding Improver (VXPOLBONDNO.1)
Catalizzatori	Hardener N.2 (VXHR2NO.1) Hardener N.5 (VXHR5L0.1 - VXHR5L0.5) Hardener N.8 (VXHR8L0.1) Hardener N.9 (VXHR9L0.1)
Pulizia	Cleaner 920 (NCL920L5 - NCL920L25 - NCL920L180)

PREPARAZIONE

Prima dell'uso, l'inchiostro deve essere ben mescolato e diluito secondo le necessità di stampa.

CARATTERISTICHE TECNICHE

I catalizzatori devono essere sempre aggiunti prima della diluizione o di qualsiasi aggiunta di altri additive e la durata del prodotto catalizzato è di circa 48 ore. Al fine di aumentare l'adesione su supporti difficili, come il polipropilene, si consiglia di aggiungere il 10% Hardener N.2

Per la stampa su vetro, è necessario aggiungere il 20% Hardener N.5 o il 6% Hardener N.9 asciugando l'inchiostro a 150°C per 20 minuti.

Per aumentare l'adesione su metallo, suggeriamo di aggiungere il 10% di Hardener N.8 e asciugare a 140°C per 20 minuti

Per aumentare l'adesione su poliestere è possibile aggiungere fino al 20% di Polyester Bonding Improver.

RESISTENZE CHIMICHE

TCP + HARDENER 5	
RES. ALCOOL	5
RES. ACETONE	1
RES. BENZINA 100 OTTANI	5
TCP + HARDENER 8	
RES. ALCOOL	5
RES. ACETONE	2/3
RES. BENZINA 100 OTTANI	4/5
TCP + HARDENER 9	
RES. ALCOOL	5
RES. ACETONE	3/4
RES. BENZINA 100 OTTANI	5

Scala di Valutazione: 0 - Scarso 5 - Ottimo

Test effettuati su: Vetro – Acciaio – Alluminio Verniciato.

I test sono frutto di risultati ottenuti nei nostri laboratori. Si ricorda di effettuare test preliminari prima di effettuare la produzione per le differenti nature dei materiali, le condizioni di stampa e ambientali.

GAMMA PRODOTTI**BIANCHI e NERI**

CODICE	PRODOTTO	CONF
VX9901EOL1	TCP 9901 BIANCO EO	1 L
VX9902EOL1	TCP 9902 NERO EO	1 L
VX9902SOL1	TCP 9902 SO NERO	1 L

COLORMATIC

CODICE	PRODOTTO	CONF
VX990AL1	TCP 990A GIALLO LIMONE CM	1 L
VX990BL1	TCP 990B GIALLO DORATO CM	1 L
VX990CL1	TCP 990C ARANCIO C	1 L
VX990DL1	TCP 990D RED D	1 L
VX990EL1	TCP 990E CARMINIO	1 L
VX990FL1	TCP 990F ROSA CM	1 L
VX990GL1	TCP 990G VIOLA VIVO CM	1 L
VX990HL1	TCP 990H BLU PERMANENTE CM	1 L
VX990KL1	TCP 990K VERDE PERMANENTE CM	1 L
VX9901LL1	TCP 9901 BIANCO L	1 L
VX9902ML1	TCP 9902 NERO M	1 L

COLORI COPRENTI

CODICE	PRODOTTO	CONF
VX9904EOL1	TCP 9904 GIALLO PRIMULA EO	1 L
VX9931EOL1	TCP 9931 GIALLO RICCO EO	1 L
VX9933EOL1	TCP 9933 ARANCIO EO	1 L
VX9900SPEEREDL1	TCP 9900 SPECIAL RED	1 L
VX9908EOL1	TCP 9908 ROSSO FUOCO EO	1 L
VX9936L1	TCP 9936 ROSA COPRENTE	1 L
VX9922EOL1	TCP 9922 BLU BRILLANTE EO	1 L
VX9922L1	TCP 9922 BLU BRILLANTE	1 L
VX9942L1	TCP 9942 BLU SCURO	1 L
VX9918EOL1	TCP 9918 VERDE MEDIO EO	1 L
VX9960L1	TCP 9960 VIOLA	1 L

ALTRI PRODOTTI

CODICE	PRODOTTO	CONF
VX9947EOL1	TCP 9947 ARGENTO EO	1 L
VX9947L1	TCP 9947 ARGENTO	1 L
VX9949L1	TCP 9949 BASE TRASPARENTE	1 L
VX99462L1	TCP 9946-2 ORO RICCO	1 L
VXSPARKSL1	TCP 9900 SPARKLING SILVER	1 L

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni.