

Tex 900

Codice N09----

DESCRIZIONE PRODOTTO

Serie di inchiostri a base acqua coprenti e autoreticolanti per la stampa tessile. Finitura opaca.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pre-tagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	<ul style="list-style-type: none"> Cotone 100% I supporti possono essere bianchi o colorati
Fili/cm	Max: 43 Fili/cm (110 Th/inch)
Racla	Profilo quadrato Durezza 60 - 65 Shore
Polimerizzazione	Temperatura ambiente per 72 ore
Diluente	Eventualmente, max 2% acqua
Fissatore	Eventualmente, 3% Hardener n°1T
Pulizia	Acqua
Stoccaggio	<ul style="list-style-type: none"> Lontano dai raggi solari diretti A temperatura fra 15-35°C
Scheda di sicurezza	Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ottima coprenza
- Non richiedono polimerizzazione in forno
- Inchiostri monocomponenti, catalizzabili se si richiedono elevate resistenze generali o per tessuti con scarsa adesione
- Gamma cromatica brillante
- Esenti da Formaldeide

PREPARAZIONE

Inchiostri pronti all'uso.

L'aggiunta di **Hardener n°1T** (3%) è necessaria ogni qualvolta si voglia ottenere il massimo delle solidità generali.

L'inchiostro catalizzato con **Hardener n°1T** ha un pot life di 8-12 ore. Trascorso questo termine, l'inchiostro può essere nuovamente catalizzato.

I colori della serie sono tutti miscibili fra loro in ogni rapporto. Si consiglia comunque di non miscelare più di 3 basi.

APPLICAZIONE

Per la migliore coprenza e brillantezza dei colori, durante la fase di stampa, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racla, al fine di ottenere un film di inchiostro che rimanga sulla superficie del substrato.

Gli inchiostri non sono adatti alla stampa bagnato su bagnato.

POLIMERIZZAZIONE

Tex 900 raggiunge la solidità al lavaggio a 40°C dopo circa 72 ore a temperatura ambiente.

Un passaggio in forno a 100°C della stampa asciutta permette di ottenere un aumento delle resistenze generali.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi più lunghi.
- Gli inchiostri non resistono al lavaggio a secco e al candeggio.

GAMMA PRODOTTI

Codice	Base Acqua	Confezione
N0901EO	OPAQUE EXTRA WHITE	1 kg
N0901	OPAQUE WHITE	1 kg
N0902EO	OPAQUE BLACK	1 kg
N0904EO	OPAQUE PRIMROSE YELLOW	1 kg
N0905EO	OPAQUE GOLDEN YELLOW	1 kg
N0910EO	OPAQUE BRIGHT RED	1 kg
N0927EO	OPAQUE BLUE	1 kg
N0938EO	OPAQUE BRILLANT GREEN	1 kg
N0942EO	OPAQUE DARK BLUE	1 kg

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine semi-automatiche e manuali.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.