

Texylon 58.000

Codice A31158000

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro poliuretano base solvente con finitura semiopaca.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Stampa di tessuti per capi di abbigliamento, borse e articoli tecnici (Nylon, tessuti impermeabilizzati, Tyvek).

Adatto anche per la produzione di decalcomanie scivolanti (vedi nota tecnica specifica).

PROCESSO APPLICATIVO

Supporto	Nylon, tyvek (TNT), tessuti impermeabilizzati, spalmati poliuretano, carta per decalcomanie
Fili/Cm	Da 77 a 120 Fili/cm
Emulsione	Vedi tabella di riferimento
Racla	Profilo quadrato Durezza: da 70 a 75 Shore
Essiccamento	50°C - 1 minuto; Temperatura ambiente - fuori polvere in 15 min.
Diluenti	A31890904 Diluente 90.904 Rapido A31890924 Diluente 90.924 Medio A31890918 Diluente 90.918 Lento
Promotori di adesione	A31890908000 Promotore di Adesione 90.908 – 100g (max.10%) A3189090600005 Adhesion Promoter Flex 90.906 (max.10%)
Ausiliari Additivi	A31890970000 Livellante 90.970 (max. 2%) A31258911001 Flex Additive 58911 (max. 10%)
Pulizia	Solvente LQ 90.920
Conservazione	2 anni, se conservati tra 15 e 30 °C nelle confezioni originali sigillate.
Confezione	Vedi tabella gamma prodotti
Scheda di Sicurezza	Disponibile a richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Elevata flessibilità e elasticità
- Buona resistenza all'esterno e all'acqua marina
- Elevata coprenza
- Rapido essiccamento
- Basi AMC per la riproduzione di più di 800 tinte

CERTIFICAZIONI



Gli inchiostri della serie Texylon 58.000 rispondono ai requisiti stabiliti dalla RoHS (Direttiva Delegata (UE) 2015/863/CE) e dalla norma EN71-3:2019 – Migration of certain elements.

PREPARAZIONE

L'inchiostro deve essere ben mescolato e diluito prima dell'uso secondo le necessità di stampa.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Il prodotto stampato a 90 fili/cm ha una resa di circa 30-40 m²/kg. Tale dato è del tutto indicativo, in quanto dipende dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa.

I colori della serie Texylon 58.000 possono avere una resistenza all'esterno (intemperie e luce solare) fino a 2 anni.

Questo dato è fortemente influenzato dal tipo di supporto sul quale si stampa, dall'altitudine, dalla posizione geografica e dall'inquinamento atmosferico.

L'aggiunta di elevate percentuali di bianco o base trasparente ai colori può comportare una consistente riduzione della resistenza alla luce.

Per incrementare le resistenze in esterno delle decalcomanie scivolanti è possibile effettuare una sovrastampa con la vernice speciale A3125904500- Texylon Overprint Solar Shield (finitura lucida), che può essere utilizzata anche come trasparente da taglio in sostituzione alla Base Trasparente Toys 59.800.

Per preparare tinte metalliche o fluorescenti è possibile aggiungere i pigmenti della serie A31196000 nell'A31159850 Texylon 59.850 Legante Bronzi Toys. Percentuali consigliate:

- 10-15% polvere argento
- 20-25% polvere oro
- 20-30% pigmento fluorescente

Nel caso di tinte contenenti elevate quantità di polveri fluorescenti, è consigliabile aggiungere A31258911001 Flex Additive 58911 al fine di mantenere la stampabilità e la flessibilità del prodotto.

Flex Additive 58911 può essere aggiunto fino ad un massimo del 10% anche nei casi in cui si voglia aumentare la flessibilità e l'elasticità del prodotto.

GAMMA PRODOTTI

BIANCHI e NERI

CODICE	PRODOTTO	CONF
A31158024001	TEXYLON 58.024 SUPER WHITE	1 kg
A3115810100-	BIANCO COPRENTE TOYS	1 e 5 kg
A31258107SP005	TEXYLON 58107SP BIANCO COPRENTE (*)	5 kg
A31258108005	TEXYLON WHITE HS (*)	5 kg
A31258114005	TEXYLON WHITE MF (*)	5 kg
A3115870000-	NERO TOYS	1 e 5 kg
A3115870100-	NERO COPRENTE	1 e 5 kg

(*) prodotti specifici per decalcomanie scivolanti

BASI AMC

CODICE	PRODOTTO	CONF
A31158100001	AMC BIANCO	1 kg
A31158P200001	AMC GIALLO PRIMULA	1 kg
A31158P202001	AMC GIALLO CROMO	1 kg
A31158P301001	AMC ARANCIO	1 kg
A31158P303001	AMC ROSSO	1 kg
A31158P305001	AMC CARMINIO	1 kg
A31158P342001	AMC ROSA	1 kg
A31158P404001	AMC BLU	1 kg
A31158P440001	AMC VIOLETTO	1 kg
A31158P500001	AMC VERDE	1 kg
A31158P700001	AMC NERO	1 kg

QUADRICROMIA

CODICE	PRODOTTO	CONF
A31158297001	GIALLO QUADRICROMIA TOYS	1 kg
A31158397001	MAGENTA QUADRICROMIA TOYS	1 kg
A31158497001	CYAN QUADRICROMIA TOYS	1 kg
A31158797001	NERO QUADRICROMIA TOYS	1 kg
A31158880001	GEL TIXOTROPICO TOYS	1 kg

COLORI COPRENTI

CODICE	PRODOTTO	CONF
A31158200001	GIALLO PRIMULA TOYS	1 kg
A31158202Y001	GIALLO CROMO TOYS	1 kg
A31158301Y001	ARANCIO TOYS	1 kg
A31158302Y001	ROSSO SCARLATTO TOYS	1 kg
A31158303Y001	ROSSO TOYS	1 kg
A31158304Y001	RUBINO TOYS	1 kg
A31158305Y001	CARMINIO TOYS	1 kg
A31158343001	ROSA TOYS	1 kg
A31158400001	AZZURRO TOYS	1 kg
A31158403001	BLU OLTREMARE TOYS	1 kg
A31158404001	BLU BRILLANTE TOYS	1 kg
A31158405001	BLU SCURO TOYS	1 kg
A31158440001	VIOLETTO TOYS	1 kg
A31158500001	VERDE BANDIERA TOYS	1 kg
A31158541001	VERDE COPRENTE TOYS	1 kg

ALTRI PRODOTTI

CODICE	PRODOTTO	CONF
A3115980000-	BASE TRASPARENTE TOYS	1 e 5 kg
A3115985000-	LEGANTE per BRONZI TOYS	1 e 5 kg
A3125904500-	TEXYLON OVERPRINT SOLAR SHIELD	1 e 5 kg
A31158840001	TEXYLON 58.840 PASTA DA TAGLIO OPACA	1 kg
A31158124001	ARGENTO TOYS	1 kg
A31158324001	ORO PALLIDO TOYS	1 kg
A31158424001	ORO RICCO PALLIDO TOYS	1 kg
A31259018001	AG 219 CHROME	1 kg
A31159865001	TEXYLON STICK 59.865 (**)	1 Kg
A31259803001	BASE RIFRANGENTE	1 kg
A31258911001	FLEX ADDITIVE 58911	1 kg

(**) scheda tecnica dedicata

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- Utilizzare le Basi Colore AMC al posto dei Colori Coprenti per applicazioni che richiedono asciugamento in forno ad alte temperature.
- È possibile incrementare l'adesione su supporti critici, siliconati o impermeabilizzati, aggiungendo nel prodotto fino al 10% di A31890908000 Promotore di Adesione 90.908.
- È possibile incrementare l'adesione su supporti critici anche con l'uso di A318909060005 Adhesion Promoter Flex 90.906 (max 10%). Tale additivo permette di non ridurre la naturale flessibilità dell'inchiostro e si rivela più efficace su alcuni supporti.
- ATTENZIONE, l'aggiunta dei promotori di adesione Promotore di Adesione 90.908 e Adhesion Promoter Flex 90.906 riduce la vita utile dell'inchiostro (pot life) a circa 4-8 ore.
- ATTENZIONE, si sconsiglia l'uso dei Promotori di Adesione 90.908 e 90.906 per la produzione di decalcomanie scivolanti.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualsiasi natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni.